



テーブルトップモデル
別売のユーティリティカート

このマニュアルには、次の内容が含まれています。

☑はじめに/安全/機能

P 2-3

☑ボックスの内容 P 4

☑プリンタの全体像 P 5

☑部品の識別/プリントヘッド P 6

☑組立説明書 P 7-11

☑ホイールロックハウジングの点検レベル

P 9

☑パレットアセンブリ P 12-13

☑パレットレベリング P 14

☑プリントヘッドレベリング P 15

☑潤滑/保守 P 16

☑保証/契約条件 P 17

はじめに

Vastex 印刷機器をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

Vastex は 1960 年以来印刷機器の設計製造を行っています。

印刷業界に手頃な価格で質の高い機器を供給することを誇りにしています

あなたの購入した商品が何年ものトラブルのないサービスを提供すると確信しております。

安全性

使用目的：

この装置は、繊維、特に衣類のスクリーン印刷を実行するためのものです。このマニュアルに記載されている以外の方法で機器を使用してはなりません。

安全性：

- ・オペレータは、この機器を操作する前にこの取扱説明書を読んで理解する必要があります。オペレータの近くにマニュアルを保存することをお勧めします。
- ・作業エリアに子供やペットを近づけないでください。
- ・座ったり、プリンタの上に立たないでください。
- ・プリントヘッドが上昇位置に画面を保持するためのヘビードューティスプリングを利用していますので、プリントヘッドリフトスプリングの取り付けおよび取り外しには注意が必要です。
- ・所定の位置以外でプリンタを操作しないでください。
- ・プリントヘッドが持ち上げられていない状態で回転しないでください。
- ・スクリーンはにプリントヘッドが上にある状態で取り外し願います。
- ・使用しないときはプリントヘッドを上にしておいてください。
- ・異物を部分に取付内で下さい。
- ・騒音や振動：この装置使用による騒音レベルは 70 デシベル(A)以下になります。

特徴

- ・スチールパレット/ラバートップ
- ・プリントヘッドをフローティングダウン複数のヘッドができます
- ・マイクロアジャスター
- ・6ウェイヘッドレベリング
- ・6色6テーブルまで拡張可能
- ・正確な多色プリント可能
- ・1x1 のから 6x6 のまで拡張可能
- ・3年間の保証
- ・HDヘッドアップグレード可能

必要なツール

- ・1/4”、7/16”、9/16” レンチ、モンキーレンチ、
- ・9/16 ソケットラチェット
- ・3/4 レンチ（オプションサービスパン用）

使用中の安定性、輸送、組み立て、故障、等。：

この機器は、すべての通常の使用条件において安定しているように設計されています。

- ・組み立てるときは、危険ですので設置する準備が整うまで背の高い部分を直立させて立てないで平らにしてください。

- ・同時にボルト締めしなければならない部品の調整を容易にするために、2人以上の人で組立を行うことを推奨します。
- ・1つまたは複数の脚部が取り外す場合、危険ですので適切にサポートしてください。

安全な取扱い、輸送、保管：

この機器は、すべての通常の下で安全であるように設計されています。取扱いまたは輸送の際

あなたのプレス、あなたのユニットの重量を認識し、適切な人数で作業してください。

安全重量：V1-44 - 256 ポンド（116 kg）。V1-46 - 308 ポンド（140 kg）V1-66 - 400 ポンド（181 kg）

プレスを定期的に移動または輸送する場合は、オプションのキャスター使用をお勧めします。

使用にあたって：

- 1.) 4~6 ページの写真を見て、内容を理解してください。
- 2.) 7~12 ページの取り付け手順に従ってください。
- 3.) 13~15 ページの指示に従って確実に調整してください。

操作方法：

- 1.) あなたの最初のスクリーンをヘッド #1 に取付けます。
- 2.) スクリーンを追加する場合、別のヘッドを使用して追加します。
- 3.) パレット #1 にプリントする衣服を置く。
- 4.) プrintヘッドを下げ、スクリーンを通してインクを刷ります。
- 5.) プrintヘッドを持ち上げます。
- 6.) 多色印刷の場合は、ヘッド #2 にパレットを回転させ、上の手順を繰り返して、すべての色を印刷します。
- 7.) プrintヘッドの調整が必要な場合は、このマニュアルの指示を参照してください。
- 8.) ゴムパレットの上部を保護のため、15 秒以上または 200° F (93.3° C) 以上使用しないで下さい。

事故または故障の場合：

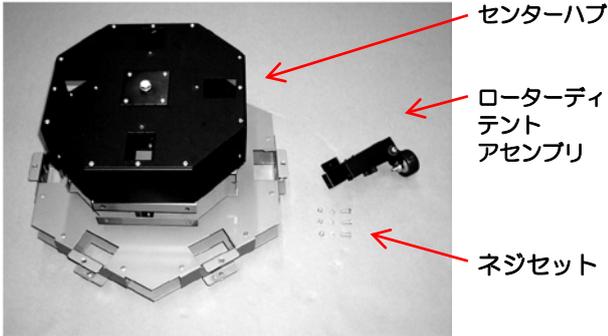
万一、機械が壊れたり、正常に動作しない場合や、このマニュアルに記載されている手順では問題が解決しない場合、作業を続行しないでください。修理を当社にご依頼ください。

メンテナンス中または調整中の安全性：

- ・あなたのプレスを清掃や潤滑する場合、作業エリアで誰もいないことを確認してください、プレスの一部が突然動く場合があります。
- ・顧客サービス確認せずに、スプリングを削除しないでください。
- ・この取扱説明書の一般的な安全上の注意事項をお守りください。

ボックスの内容確認

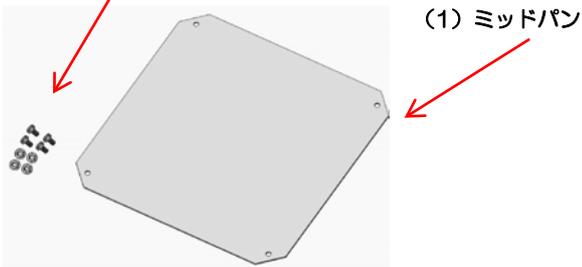
あなたのプリンターは、いくつかの事前にマークされたボックスにパッケージされています。
次のボックスのいくつかの組み合わせで構成されています。



(4) ボルト

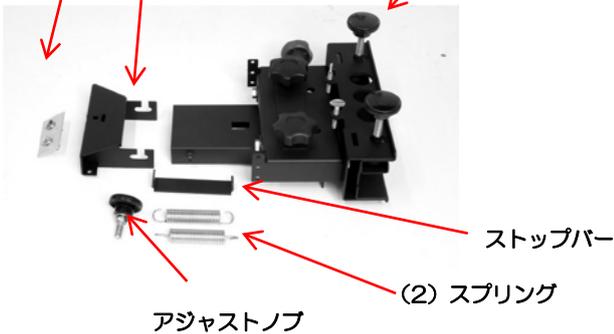


(4) ボルト&ナット

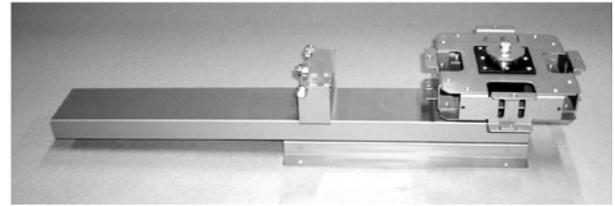


ヒンジプレートとボルト
ヒンジ

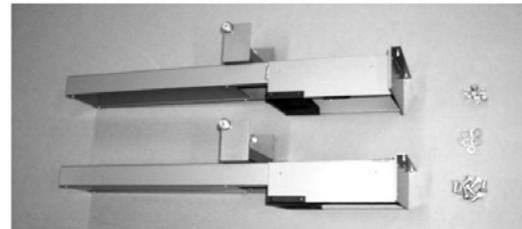
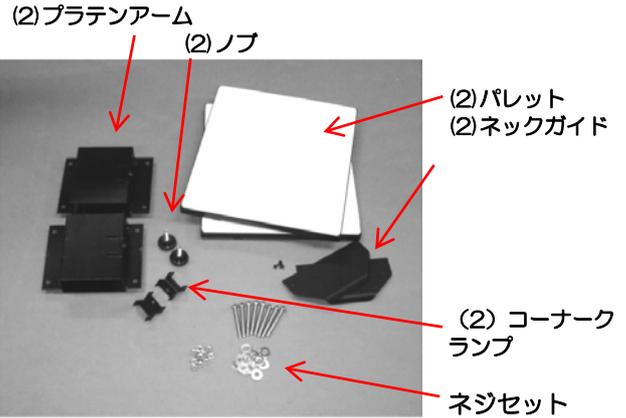
プリントヘッド



標準プリントヘッド



テーブルトッププリンタアセンブリ

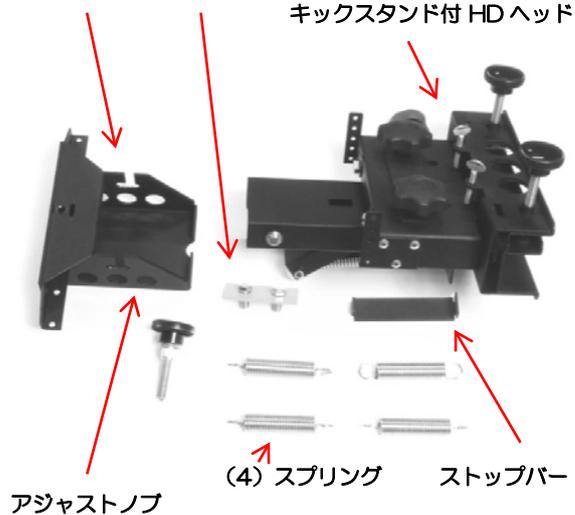


(2) ローターアーム
(2) ホイールロックハウジング&シム
ネジセット

アジャストノブ

HD ヒンジ

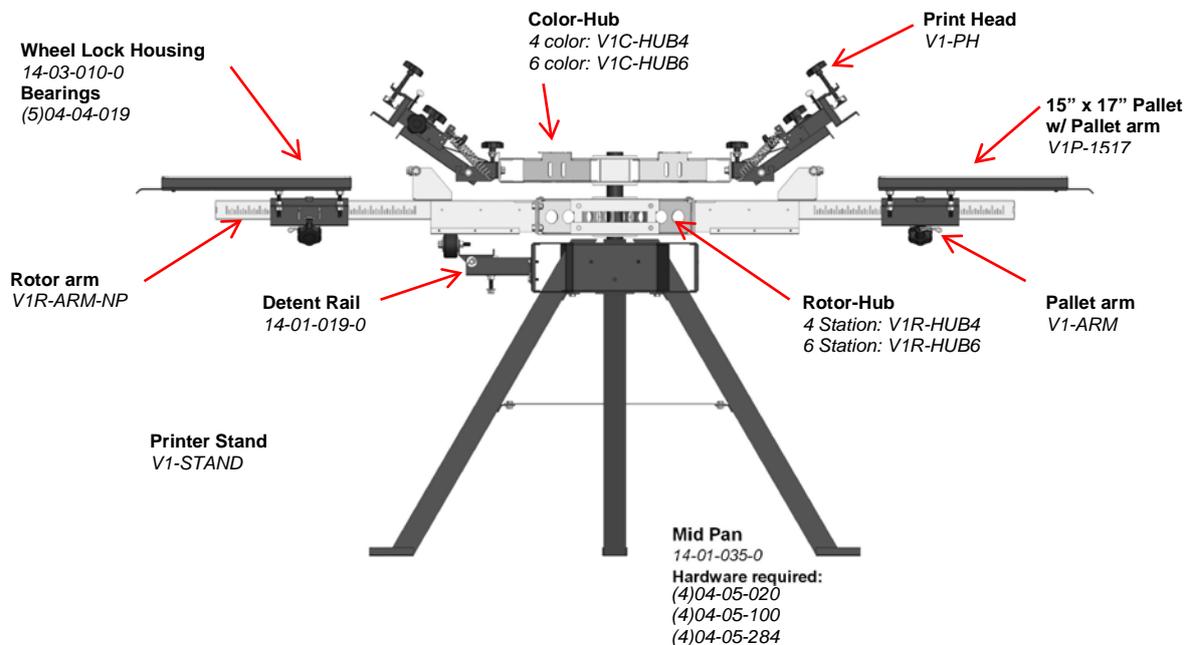
ヒンジプレートとボルト
キックスタンド付 HDヘッド



HDプリントヘッド

プリンター全体図

V-1000 4ステーション6カラープレス モデル番号: V1-46



V1-46 w/ optional service pan & Wheels



V1-44 w/ optional service pan & Wheels

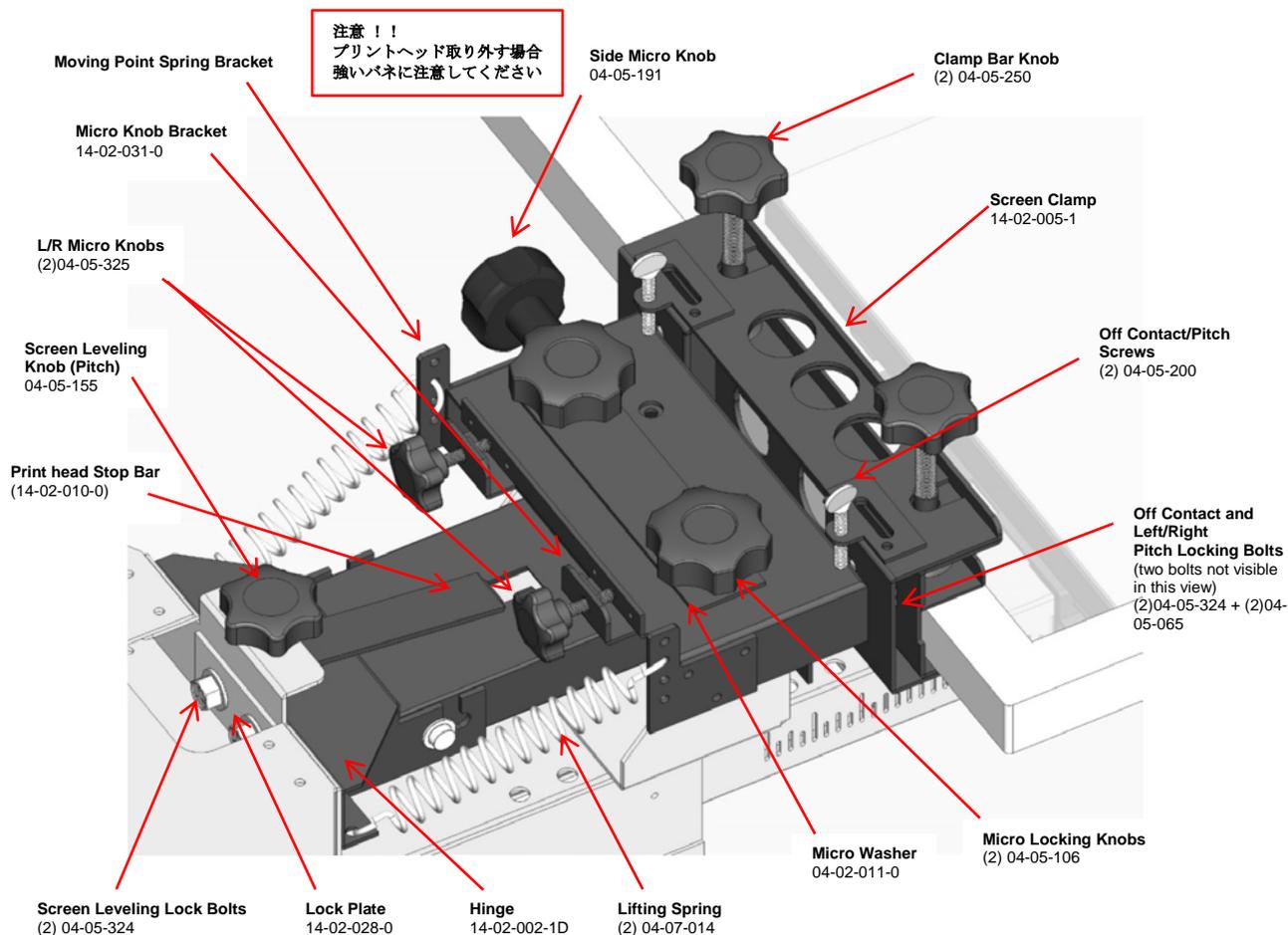


V1-T14 w/ optional Utility Cart

プリントヘッド詳細

プリントヘッド概要：

V-1000 プリントは、フローティングプリントヘッドを使用しています。プリントヘッドが下降すると、ホイールロックハウジングにロックされます。これにより、プリントヘッドを「C」ハブから効果的に外し、それをパレットに正確に整列させる。フローティングプリントヘッドは、スクリーンがパレットから離れた状態でセットされている場合のみ、適切に機能します。



- スクリーンレベルリングロックボルト：1/4 回転を緩めて前後のピッチを調整します。ピッチを調整した後に、再度締めてください。
- スクリーン・レベルリング・ノブ：スクリーン・レベルリング・ロック・ボルトを緩めた後、ノブを時計回りに回して、スクリーンを上、そして反時計回りにして、スクリーンの前面を下に傾けます。
- ストップバー：プリントヘッド全体を取り外さないと取り外さないでください。このバーは、プリントヘッドを上位置に停止させます。
- リフティングスプリング：コイルバネがプリントヘッドを持ち上げ、マイクロ調整のためにテンションを引きます。
- 移動ポイントスプリングブラケット：4つのスプリングの位置。高いポイント=持ち上げます。
- マイクロ調整ロックノブ：1/4 回転を緩めて微調整します。完了したら、締め直してください。
- サイド・マイクロ・ノブ：(赤色) 左右の微調整をコントロールします。
- 左右のマイクロボルト：画面をいずれかの方向に数度回転させ、画面を前後に動かします。
- オフ接点ロックボルト：オフ接点を調整するには、少し緩めなければなりません。
- オフ調整ネジ：スクリーンとパレットの間の距離を設定します。

注：マイクロレジストレーションの場合は、マイクロ調整ロックノブを少し緩めてから画面を調整します。接触を解除する前に、ロックノブがきつく締まっていることを確認してください。

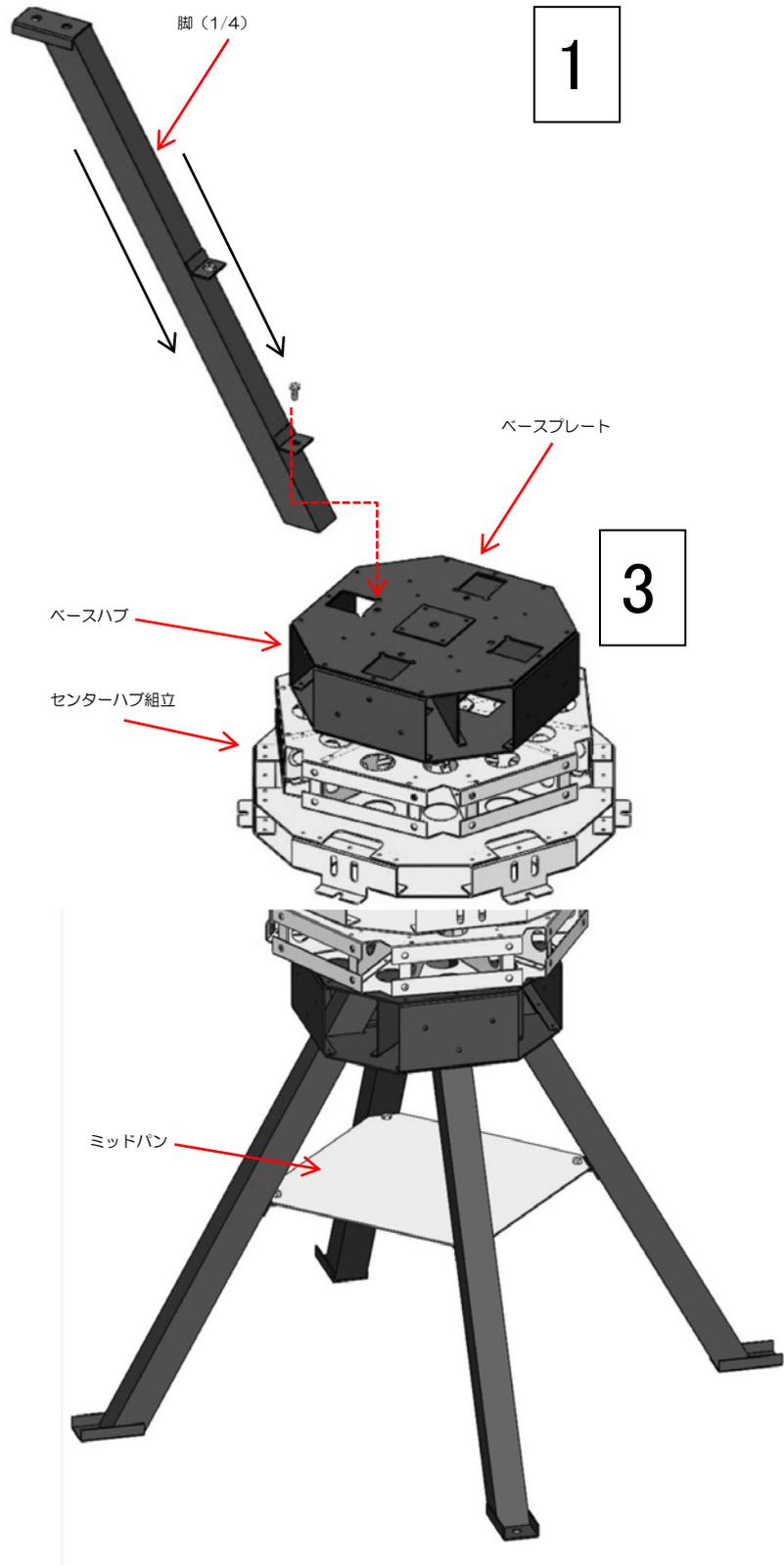
組立 (テーブルトップタイプは8ページまで飛ばしてください)

1) 店舗の空いている場所にセンターハブアセンブリと書かれた場所ボックス。ボックスの上部を取り外します。脚とオプションのサービスパンを取り付ける際に、センターハブアセンブリを箱に入れておくことができます。

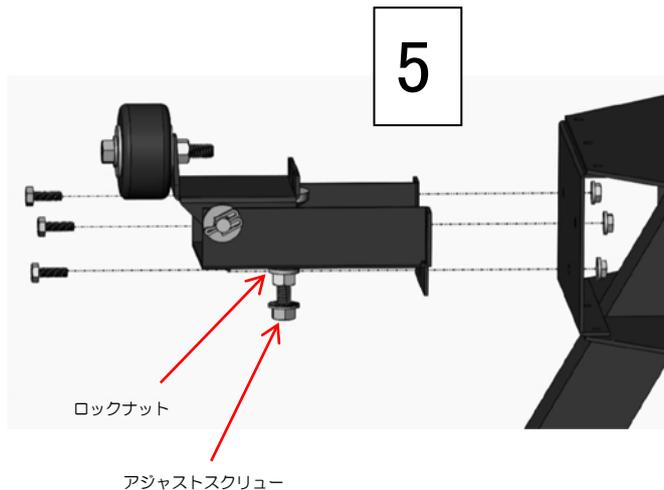
2) ベースハブの上部および下部ベースプレートの両方の矩形の開口部を通して脚を挿入します。脚の角度付き取り付け金具は今すぐベースプレートに対して平らに置くこと。5/16 x 3/4 lg を挿入します。傾斜した取り付けブラケットを通してベースプレートにボルトで固定します。1/2"レンチでボルトをしっかりと締めます。

3) step2 のように残りの3つの脚を取り付けます。すべてのボルトが締まっていることを確認してください。マシンを慎重に脚にかけてください。

4) ミッドパンを取り付けます。ミッドパンは所定位置に回転し、(4) 5/16 x 1/2"ボルトと鋸歯状ナットが取り付けられています。

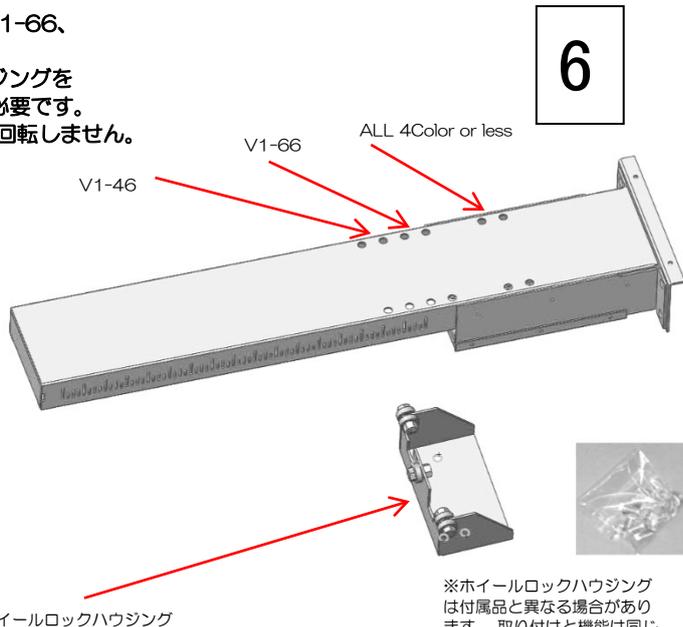


5) 3つの1/4"×3/4"ボルトと鋸歯状のナットを使用してロータ回り止めアセンブリを取り付けます。7/16"レンチを使用して十分に締めます。ベースハブの4つの側面のいずれかにアセンブリを取り付けます。後で説明するように、ローターアームを取り付けたら、ロックナットを9/16"レンチで緩めてディテントローラーを調整します。スクリューを回して保持圧力を増減させます。調整後にロックナットを締め直します。

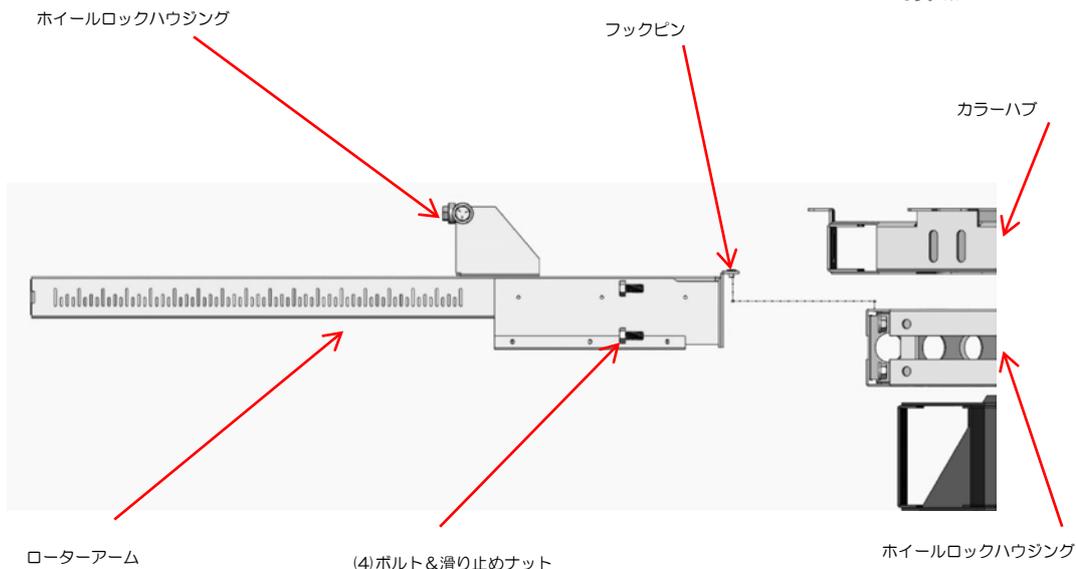


6) ホイールロックハウジングをローターアームに取り付けます。3か所取り付け位置があります（右側に示されています）。お使いのプリンターに適した穴のセットを選択してください（V1-66、V1-46、全機種4色以下）

4つの3/8"×3/4"ボルトと四角ナットでホイールロックハウジングをローターアームに取り付けます。9/16"ソケットとラチェットが必要です。正方形のナットは、ローターアームとボルトを締めている間は回転しません。



7) ローターアームにはフックピンが付いています。ローターアームアセンブリをローターハブの面に置き、ローターハブプレートの上側の穴にピンを合わせます。ローターアームがフックピンによってサポートされるようにします。3/8×3/4"の4つのハブにローターアームを固定します。ボルト、鋸歯状のロックナット。2つの9/16"レンチが必要です。残りのローターアームの取り付けを続行します。



※ホイールロックハウジングは付属品と異なる場合があります。取り付けと機能は同じです。※

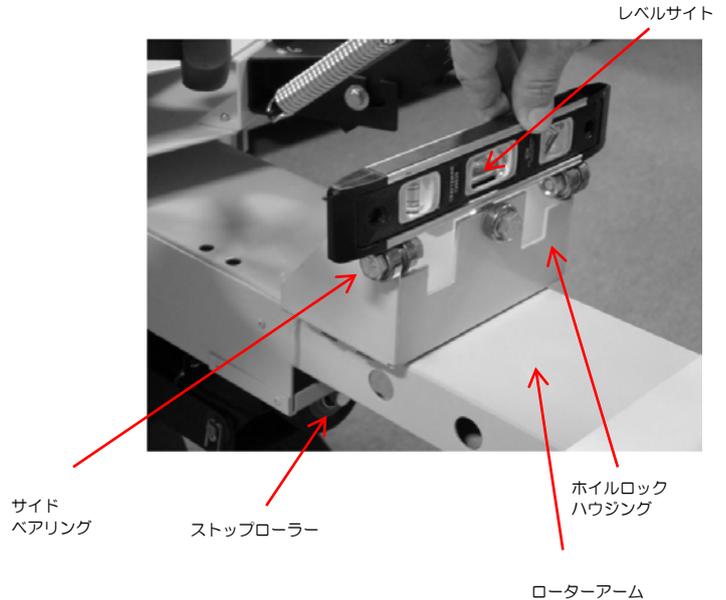
重要 ホイールロックハウジングレベルチェック

次の手順は、ホイールロックハウジングを調整（上下左右）が必要です。
ハウジング間のわずかなレベルの変化は心配ありません。許容限界については図 A を参照。

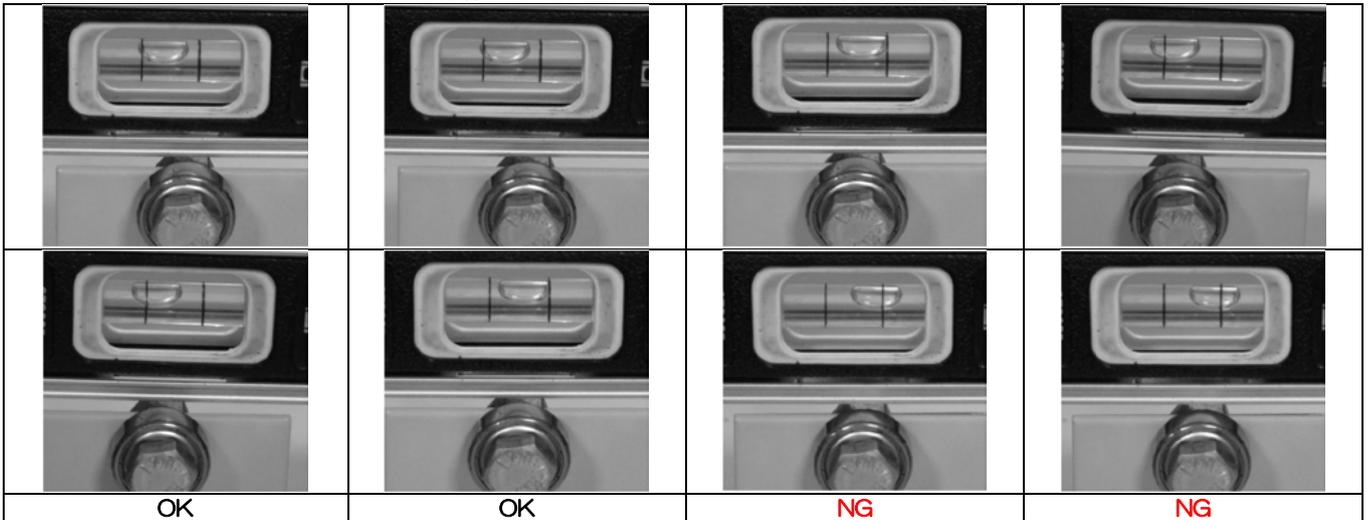
。ホイールロックハウジング（調整方法）

- 1) ローターアームがディテントローラーにかみ合うまで回転させます。
- 2) ローターアームを1つ選択して、レベルをチェックします。サイドベアリングの上部に水平に配置します。気泡の位置に注意してください。レベルサイトウィンドウ内に表示されます。
- 3) 次のローターアームを同じ位置に回転させます。次のアームまでは移動しないでください。
- 4) 全ての読み取り値が図 A に示される限界内にある場合、調整は必要ありません。
- 5) いずれかのバブルが限界を超えている場合、またはすべてのWLHがそのパフを1つのテープで識別します。

調整の手順は下記を参照してください。

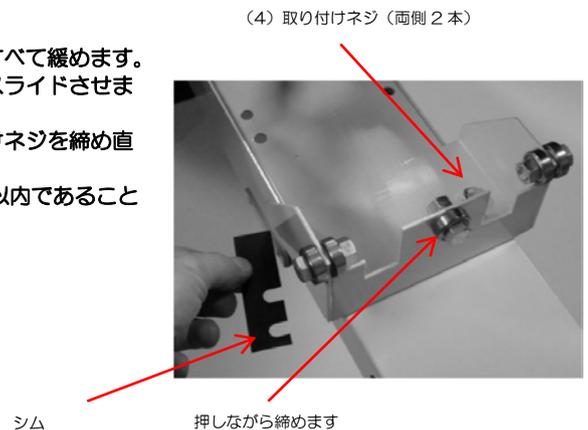


サイトウィンドウ最大許容限度
図 A (すべてのホイールロックハウジングの最大許容差)



ホイールロックハウジングの調整

- 1) 最も良い状態にして増し締めしてください。
- 2) シムへの調整は、9/16 インチレンチを使用し、4本の取り付けネジをすべて緩めます。
- 3) ローターアームとローラー側のホイールロックハウジングの間でシムをスライドさせます。
- 4) ハウジングをプレスの中心に向かって静かに押しながら、4つの取り付けネジを締め直します。
- 5) すべてのホイールロックハウジングを再点検して、すべてが約1インチ以内であることを確認します。気泡レベルの1/2。



次のステップは、ヒンジ、拡張アーム、およびプリントヘッドの取り付けです。V-1000には2種類のプリントヘッドがあります。両方とも同じ荘園に設置されていますが、バネの数とキックスタンドの数が異なります。

- ・標準プリントヘッド（左下）には、プリントヘッドを持ち上げて保持するためのスプリングが1組あります。

- ・右の写真のHDプリントヘッドには、一度に4つのスプリングと、スプリング式のキックスタンドがあります。HDプリントヘッドは、2つのスプリングとキックスタンド、または4つのスプリングとキックスタンドのいずれかと一緒に使用できます。



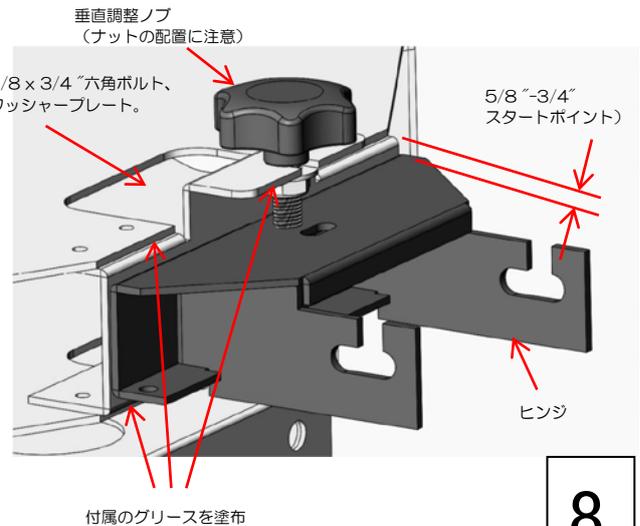
8) 垂直調整ノブには、あらかじめ取り付けられたナットとワッシャーがあります。

ノブをヒンジにねじ込み、ナットの下に約 3/8" を残します。つまみとナットの上にグリースを塗布します。

「C」ハブフェイスプレートにヒンジを取り付け、ヒンジ面とワッシャープレートにグリースを塗布して、上下の動きを助けます。

ワッシャーとナットが「C」ハブ面のフランジの下にあることを確認してください（左図参照）。

ヒンジを「C」ハブに取り付けるには、2本の 3/8 x 3/4" ボルトと1つのワッシャープレートを使用してください。この時点ですべてのヒンジをプレスに取り付けてください。上記のようにすべての摺動面にグリースを塗布してください。



8

スプリングを取り付けるときは、伸ばしたときに大きな力が加わるため注意が必要です。

9) プリントヘッドは、完全に組み立てられた状態で出荷されます。彼らはヒンジに取り付ける必要があります。プリントヘッドは、

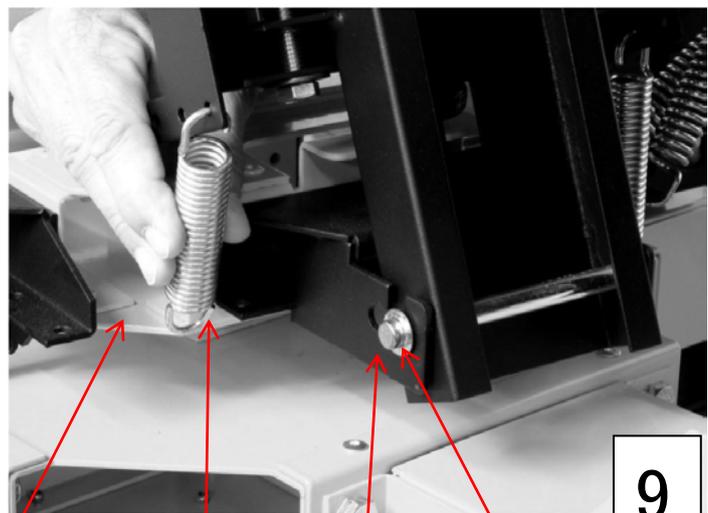
2つのバネで上昇位置。最初のステップは、両方のバネをプリントヘッドの取り付け穴に挿入することです。

外側からのスプリングは常に取り付けてください。木製またはアルミ製のスクリーンの下部の穴、ローラーフレームの上部の穴を選択してください。ヘッドのフローティングピボットピンをヒンジのスロットに挿入します。ヘッドを後方に傾けながら、図のようにバネをヒンジのバネ取り付け穴に引っ掛けます

左に。
HD Head ユーザー：同じ手順に従って木材を使用してください

アルミフレーム。ヒンジの内側の位置でプリントヘッドの中央のバネの位置を使用します。

大きめのフレームまたは DiGiT を使用する場合は、手順 11 を参照してください。



9

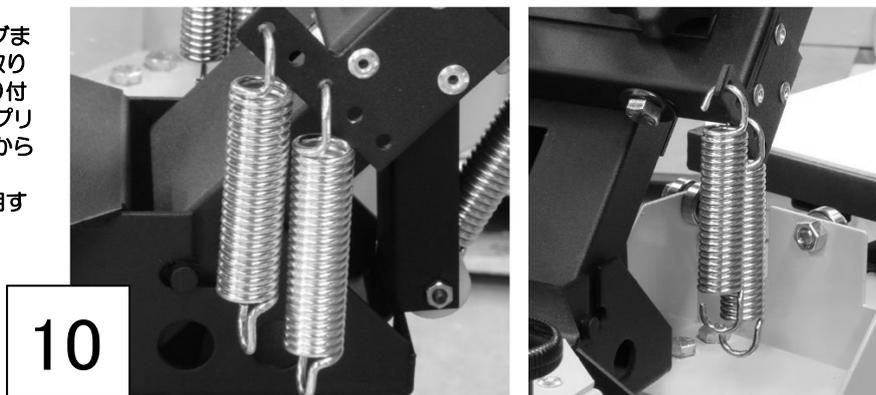
「C」ハブ スプリング取付ヒンジ穴 ヒンジ ピボットピン

ピボットピンがヒンジプレートに接触する場所には必ず潤滑油を塗布してください。

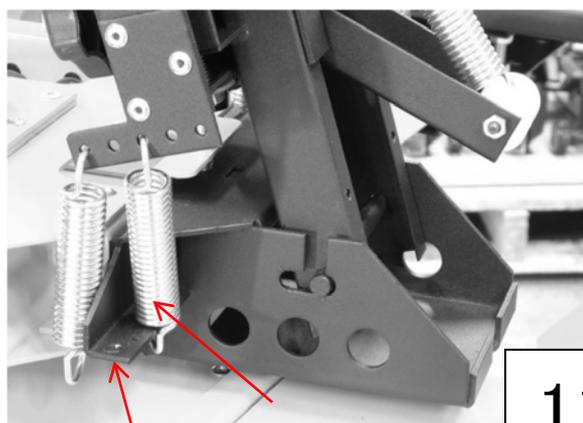
HD プリントヘッドのみのステップ 10&11

10) DiGit ナンバーシステム用のスプリングまたはサイドクランプをローラーフレームに取り付ける場合は、上部と中央のスプリング取り付け穴を使用してください。常に外側からスプリングを引っ掛けます（写真）。上のバネをから取り除く

木製またはアルミニウムのスクリーンを使用するときはスプリング調整してください。



スプリングを取り付けるときは、伸ばしたときに大きな力が加わるため注意が必要です。

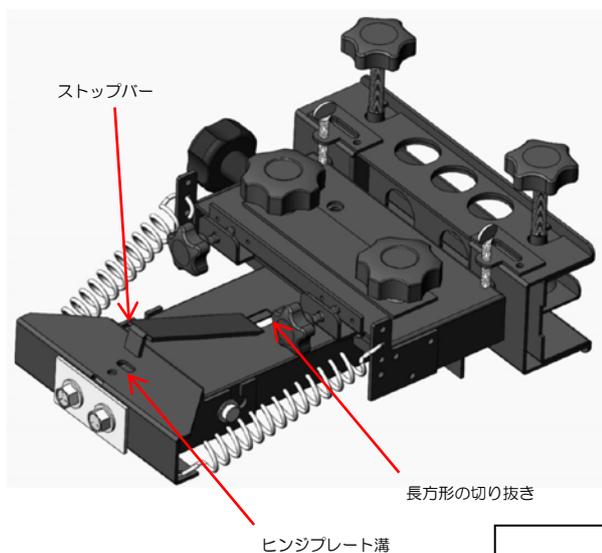


2 番目に付ける外側の穴

1 番目に付ける内側の穴

11) アセンブリ全体を後ろに傾けて、ヒンジの内側の穴に底部スプリング（両側に）を取り付けます。次に、上のスプリングを外側の穴に取り付けます。移動する前に 4 つのスプリングがすべて穴に収まっていることを確認してください。

もう一人手伝いが必要かもしれません。



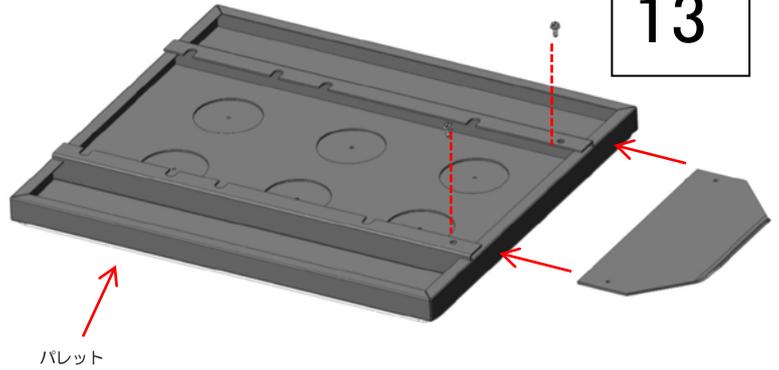
12) すべてのスプリングが正しく装着されていることを確認しながら、パレット上にプリントヘッドを下ろします。完全に下がったら、左のようにスロットにストッパーを取り付けます。ストッパーは一方方向のみ取り付けることができます。プリントヘッドを上下させても安全です。プリントヘッドが邪魔にならないように持ち上げてください。

*この時点ですべてのプリントヘッドをセットしてください。

。

13

13) ネックガイドは、パレットとシャツの装填を助けるパレット。平らな保護面にゴムサイド面を置いてパレットを置きます。ネックガイドを取り付ける場合は、パレットの端にスライドさせて、1/4 インチレンチを使用して2枚の金属メネジで固定します。ネジを締めすぎたり、ネジを締めすぎたりしないように注意してください。注：Vastex Jacket Quick Stretch を使用する場合は、頸部ガイドが必要です。



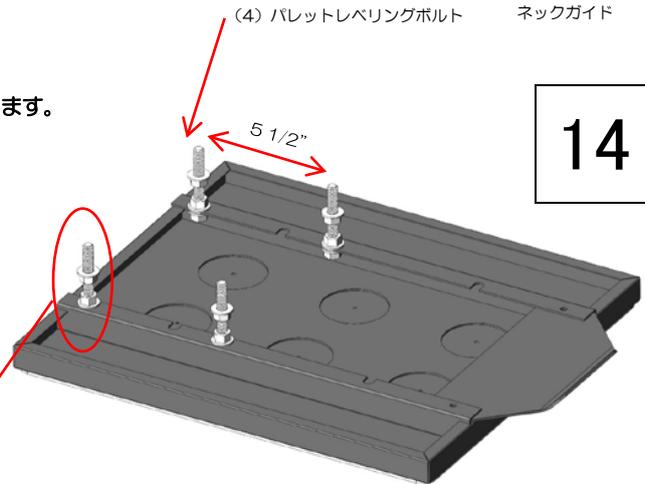
パレット

(4) パレットレベリングボルト

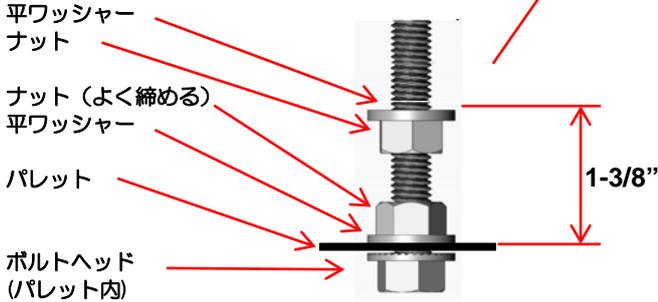
ネックガイド

14

14) それぞれの 3/8 x 2-1/2" に 1 つのワッシャーを置きます。フランジ付き六角ボルト。ボルトナットの 1/4 インチ以内にナットを締め付けます。パレットの底にある開放端のスロットにボルトをスライドさせます。パレットの端に最も近いスロットを使用し、次のボルトに 5-1/2" を使用します。ワッシャーは、ボルトのフランジが金属をつかむことができるように、スロットのナット側にある必要があります。2つの 9/16" オープンエンドのレンチを使用してナットを締め、あるボルトをスロットに完全に挿入します。右図のようにナットを各ボルトの約半分にねじ込みます。



パレットの底面図



平ワッシャー
ナット

ナット (よく締める)
平ワッシャー

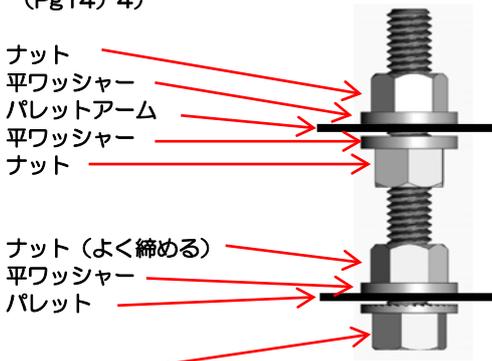
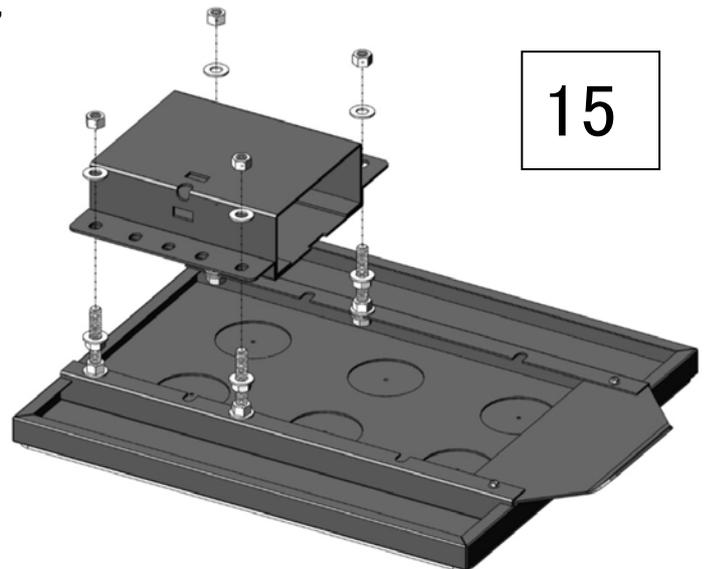
パレット

ボルトヘッド
(パレット内)

1-3/8"

15

15) 図のように 3/8-16 ナットとフラットワッシャーを使用してパレットにパレットアームを組み立てます。パレットを水平にする準備が整うまで、これらのナットを緩めたままにしておきます。(Pg14) 4)



ナット

平ワッシャー

パレットアーム

平ワッシャー

ナット

ナット (よく締める)

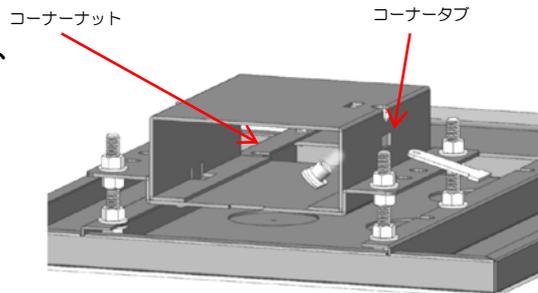
平ワッシャー

パレット

1-3/8"

ボルトヘッド
(パレット内)

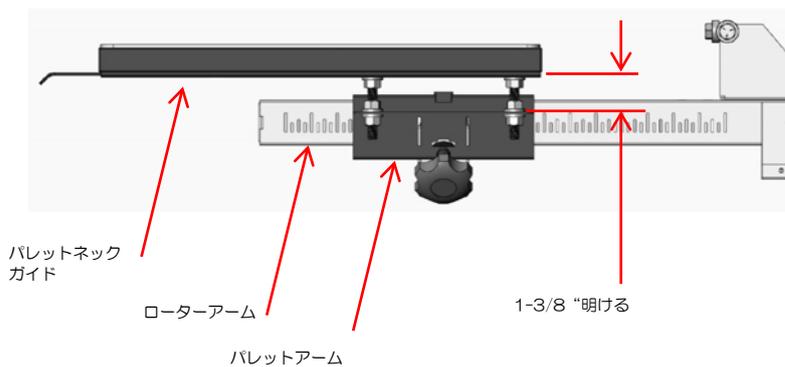
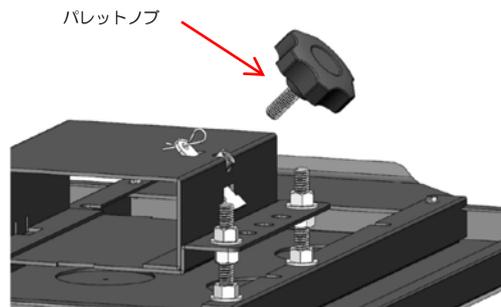
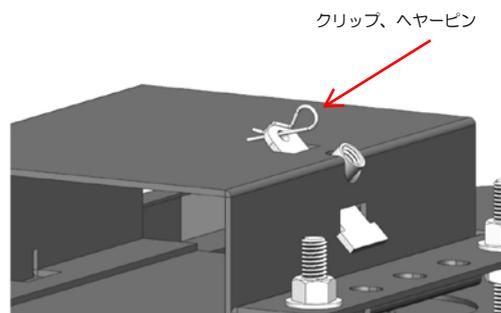
16) 右図のように、コーナータブとコーナーナットを取り付けます。次に、
[クリップ]、[ヘアピン]を取り付けてコーナータブを固定します。



17) パレットノブを取り付け緩めます。

18) ローターアームにパレットとアームを取り付けます。組み立てが必要な
パレットごとにこれらの手順を繰り返します。

各パレットを組み立ててプレスに取り付けると、
パレットレベリングとヘッドレベリングを継続します。

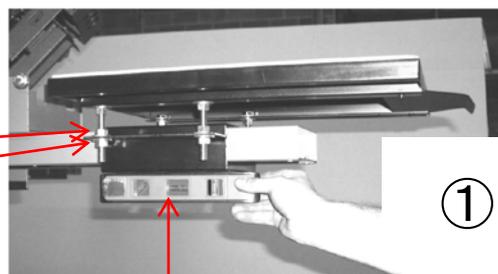


パレットレベリング

**注：以下の手順で1つのパレットのみを水平にし、このパレットを#1とマークしてください。
次に、すべてのプリントヘッドをこのパレットに合わせます。手順については、プリントヘッドの水平調整を参照してください。**

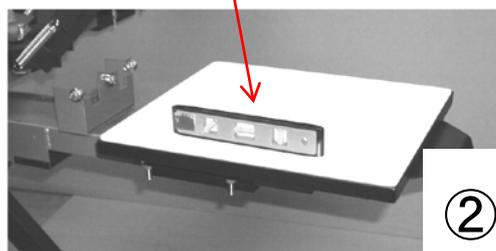
①まず、パレットアームロックつまみを締めます。
パレットアームの底に置かれたレベルから読んでください。

パレットアジャストナット



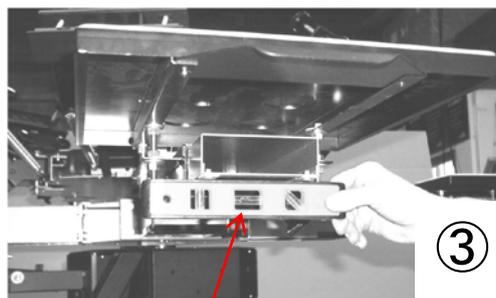
②レベルをパレットの一番上に移動して片側に移動します。
パレットをパレットアームから読み取った読みに合わせて調整します。
レベルを反対側に動かし、パレットアームの読みに合わせます。調整後、両側を再確認してください。

これらの読みが一致するようにする

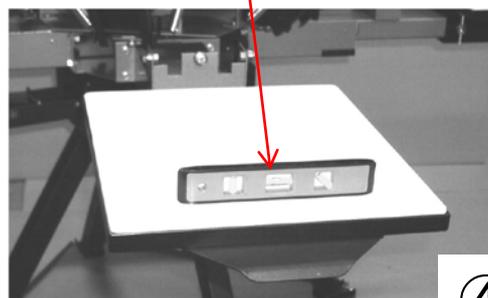


③レベルを回し、パレットアームを反対方向に読み取る。

④レベルをパレットの一番上に移動して片側に移動します。
パレットをパレットアームから読み取った読みに合わせて調整します。
レベルを反対側に移動し、パレットアームの読み取り値に合わせます。
調整後、両側を再確認してください。



これらの読みが一致するようにする



注：レベリングプロセス全体を通してレベルの読みをすべての方向に再確認してください。パレットがパレットアームと同じ高さになったら、すべてのナットを締めます。

不適切に水平になったパレットは平らでない場合があります。ボルトをゆるめ、パレットを再度水平にして、パレットの反りの可能性を排除します。

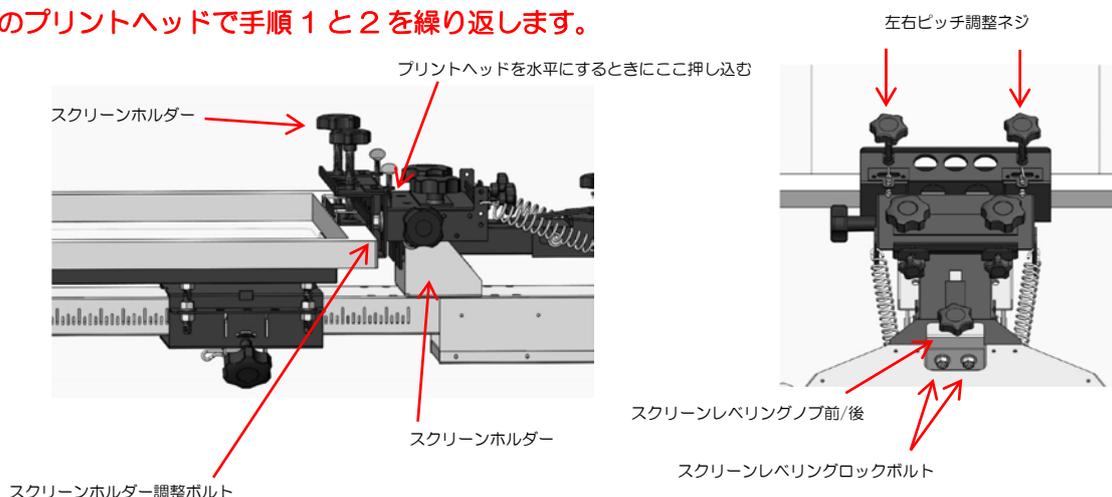
プリントヘッドのレベリング

すべての調整をよりよく理解するには、プリントヘッドの概要を確認してください。

1) プリントヘッドを#1パレットまで水平にします。スクリーンホルダーが垂直調整スロットの途中にあることを確認します。フラットスクリーンを所定の位置に固定する。スクリーンを下げ、両方のスクリーン・レベリング・ロック・ボルトを約 1/2 回転緩めます。スクリーンレベリングノブを回しながら、ホイールロックハウジングの上のプリントヘッドをしっかりと押し下げてください。パレットを前後に平行に調整します。スクリーンがパレットと平行になっているときは両方のロックボルトを均等に締め、締め付けながらベアリングを均等に係合させるために必ずヘッドを押し下げてください。

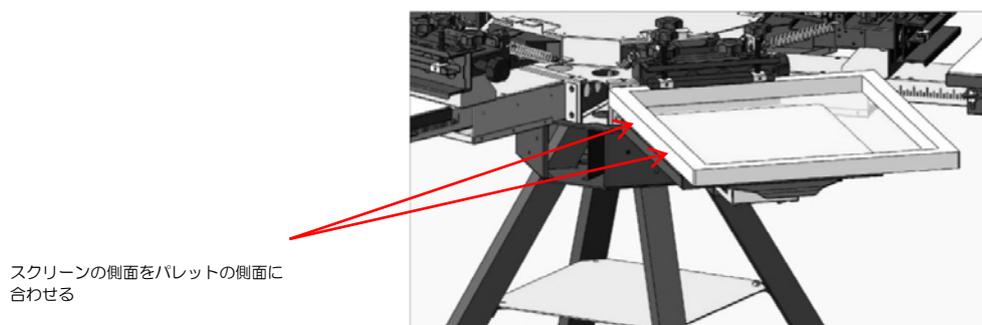
2) #1パレットと平行に前後を設定した後、画面を左右に平行に調整します。スクリーンホルダーの調整ボルトを 9/16" の開いたレンチを使用して約 1/4 回転緩めます。左右のピッチ調整ねじを 1 つずつ回して、左右のピッチとオフの接触量を設定します。木製のペイントスターラーのような画面上のペーパーを、オフ接点と左/右のピッチを設定するためのリファレンスとして使用することができます。

すべてのプリントヘッドで手順 1 と 2 を繰り返します。



この時点で、1つのパレットがロータアームに水平にされ、すべてのプリントヘッドがこのパレットに水平になっています。今度は、パレットをロータアームの上にセンタリングしながら、残りのパレットを水平のプリントヘッドに合わせて調整します。

3) フラットスクリーンをプリントヘッドに挿入し、スクリーンの端をパレットの端に揃えます。ステップ 21 と 22 で説明されているように、残っているすべてのパレットを画面の下部に平行に調整し、この画面の端。スクリーンとパレットの間に一貫した間隔を維持します。



あなたの Vastex プリンタはシャツを印刷する準備が整いました。

潤滑/保守

**V-1000 プレスには、小さなボトルのオイルとグリースのチューブが付属しています。

早すぎる摩耗を防ぐために、すべての潤滑油の指示に従ってください**

潤滑

・メインセンターコラムベアリングは軽油で潤滑することができます。プリンタの上部中央にあるベアリングプレートの端にオイルを塗布します。このプレートは上部ベアリングを保持し、センターベアリング。オイルは滴下して4つのベアリングすべてに潤滑油を与えます。1ヶ月に1回（通常の日常使用下）約1/2オンス。軽い機械油の穴に噴出することができます。1/4オンスを適用します。両方のハブを回転させます。後半を適用し、両方のハブを再び回転させます。時間がたつにつれて、最低の軸受の下からスタンドセンターボックスの上まで油が浸透していることが検出されることがあります。必要に応じて清掃してください。

・以下の場所にグリースを塗布します。

プリントヘッドの両側にピボットピンがあります。

すべての調整ボルトとノブネジ。

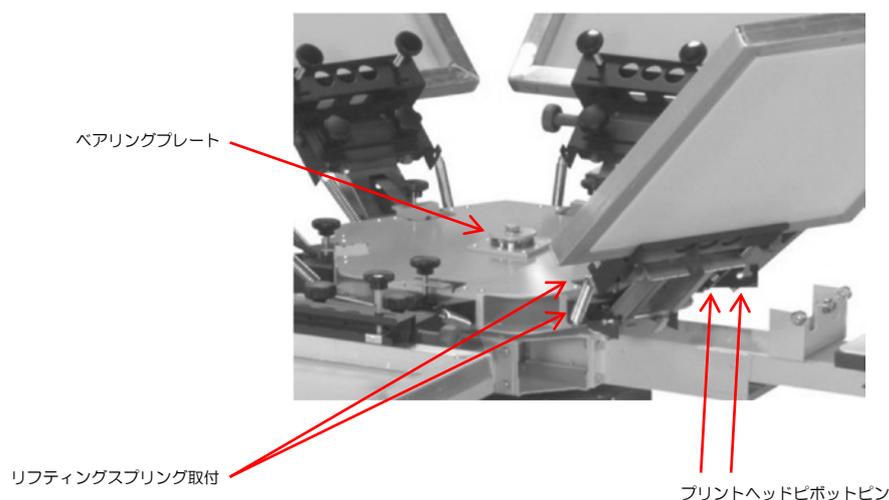
これにより、動きが容易になり、寿命が延びることになります。

持ち上げスプリングの取り付け穴。

交換用潤滑剤は、Vastex International Inc.で発注できます。

P / N 04-05-300 オイル 4 オンス。

04-05-301 グリース 1.5 oz.



クリーニング

・毎日または各ジョブ間でマシンをクリーニングします。特に、移動ポイントと調整エリアの周りの糸くずを取り除きます。清潔な機械は、汚れた機械よりも適切に維持される可能性が高い。すべての溶剤は、パレットの上面に使用して清掃することができます。塗装された表面は、ガラスまたは多面洗浄剤のような洗剤で洗浄して糸くずおよびほこりを除去する。ミネラルスピリッツを使用してこぼれたインクを取り除くことができます。

検査

・定期的に磨耗やその他の問題の兆候がないかどうか、毎月機械を点検します。これは潤滑の間に行うことができ、数分を要しない。早期に問題を見つけることができます
ダウンタイムと修理のコストを削減できます。

Vastex 保証

ドキュメント#01-00-005B 改訂 04/10/12

(1) 以下「売り手」と呼ばれる Vastex は、当初の請求書のコピーを保持し、当該機器の元の最終使用者である元の「購入者」にのみ、資機材または製造上の欠陥に対する新規の機器を非課税基準で使用すること。保証期間は出荷日から購入者までで、支払われる顧客にのみ適用されます

フル、E-1000 の場合は 1 年、F-Flash を含むその他の完全な機械の場合は 3 年間、赤外線ヒーターの場合は 15 年間 (FFlash は除く)

交換用赤外線ヒーターの場合は 3 年間、交換部品の場合は 1 年間を保証するものではありません。ゴムブランケット、電球、露光ユニットガラス

特に使用中に磨耗することがある。摩耗はこの保証の対象ではありませんが、上記のように、製造元の欠陥のみが対象となります。

Vastex ディーラーを通じて行われるすべての販売は、保証の交換が行われる前にその販売店が認定してください。

(2) 本保証は、売り手に売り手に納品する際に、以下の住所で、すべての送料を前払いで請求された部分

第 1 項に記載された上記の保証期間内に欠陥があります。欠陥のある部品は、Vastex International の裁量により修理または交換されますが、

Inc. 該当する装置が 1 歳未満の場合は、欠陥部分について Vastex が発行した RGA とともに無償でお客様に出荷されます。不良品 30 日以内に部品を Vastex 貨物に返送しなければならない場合、またはアカウントに請求されます。機器が 1 年以上経過している場合は、部品が出荷されます。

欠陥部分を受け取る。部品の移動を迅速にし、パイヤーへのダウンタイムを最小限にする必要がある場合、交換部品は C.O.D. 基礎。売り手またはそのサプライヤーによる当該部分のテストと分析で、その部分に欠陥があることが明らかになった場合、その部分の費用は、購入者に比例して払い戻されます。

(3) 本書に別段の規定がある場合を除き、機器は「現状のまま」販売されています。購入者が意図する使用のための装置の適合性の最終決定は、

購入者の責任、および販売者は、適合性に関して一切の責任を負いません。

(4) 商品性および適合性に関する黙示の保証を含む、法律によって暗示されたすべての保証は、本書に記載されている保証期間パラグラフ 1。本書に含まれる明示的な保証および救済および暗示された限定保証は、唯一の唯一の保証および救済手段で行われ、他のすべての保証

明示的であろうと黙示的であろうと、保証、保証、契約およびその他の賠償責任、ならびに保証の違反または売主のその他の責任に関するその他の救済は、

重大な損害賠償責任を負いません。

人、代理店、代理店、またはサービス代理店は、いかなる方法であっても、本契約の条件を変更、変更または拡張することはできません。これらの条件は、当事者間の取引において不可欠な部分であり、両者間の完全な合意を構成します。

一部の州では、偶発的または間接的な損害の除外または制限が暗示的に保証される期間の制限を認めないため、上記の制限は、あなたには適用されません。

この保証は、お客様に特定の法的権利を付与するものであり、州によって異なるその他の権利を有することもあります。

赤外線ヒーターは出荷日から (3) 年間カバーされる唯一の交換部品であり、支払いの全額を受け取ることを条件としています。

不良品であることが証明されていない限り、電気部品は一旦取り付けられた後は返却できません

doc を参照してください。特定の販売条件および限定保証については 01-00-015 を参照してください。

doc を参照してください。01-00-017 V-2000HD プリンタの保証については、

アップデート: V1000 から 3 年間の保証 01/09/12、ヒーターの保証から 15 年間 01/02/2012

販売および限定保証の契約条件文書番号 01-00-015

1. 購入者の注文は、本契約の条件に従ってオファーを構成し、その提供は、売り手の承認を受けて、購入者と売り手との間の合意を構成します。

売り手によるそのような承認後の買い手の注文は、その前にしなければ、買い手による支払いの取り消し、変更または減額、または買い手の一時停止による

アクション買い手は売り手の書面による同意を得ています。購入者の購入注文書またはその他の連絡に反して何かがあっても、当事者はこれらの利用規約。購入者による製品の受諾は、構成するとみなされるものとする